

FICHA TÉCNICA ÁCIDO OXÁLICO

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Nombre Químico	Ácido Oxálico.
Formula Química	HOCCOOH.2H ₂ O
Peso molecular	126.7 g/mol
Sinónimos	Ácido dicarboxílico Ácido etanodioico

2. DESCRIPCIÓN

El ácido oxálico es el primero de la serie de los ácidos dicarboxílicos. En su forma comercial viene dihidratado (2 moléculas de agua), a temperatura ambiente se presenta en forma de cristales prismáticos mono cíclicos, transparentes. Posee alta solubilidad en agua y alcohol etílico, éter, glicerol; Insoluble en benceno, cloroformo, y éter de petróleo. Es el más fuerte de los ácidos orgánicos comunes, es higroscópico.

3. ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Pureza	99%min.
Sulfatos (SO ₄)	0.08% max.
Cloruros (Cl)	0.003% máx.
Hierro (Fe)	0.0040% máx.
Cenizas	0.08% máx.
Metales pesados (Pb)	0.001% máx.

4. PROPIEDADES

Apariencia	Cristales Blancos
Punto de fusión	100.5° C
Densidad a 20° C	1.653 gr/cc
Solubilidad en agua a 25° C	143 gr/lit
Solubilidad en alcohol a 25° C	400 gr/lit
pH (Sln 0.4 M)	0.7

5. APLICACIONES

El ácido oxálico es un producto químico económico y efectivo para remover y precipitar el calcio y para quelatar el hierro y otros cationes metálicos; adicionalmente su poder reductor y su fortaleza ácida, unidos a las ventajas de ser un ácido orgánico, lo hacen particularmente atractivo para ciertas industrias: En la industria de la construcción y el aseo del hogar: para pulimento de pisos de mármol y similares y para limpieza y descurtido de baños, sanitarios y lavamanos. En la industria del cuero: para blanqueo y protección contra la putrefacción de cueros curtidos por procesos al tanino y cromo. En la industria textil: Para procesos de blanqueo o recuperación de tejidos manchados por acción del hierro; también como auxiliar en baños de teñido y en pastas de estampación. Se usa también como catalizador en las resinas aplicadas a las telas de “planchado permanente”. En la industria del lavado de la ropa (lavanderías): se usa para remoción del hierro y otros metales que manchan la ropa y para neutralizar el exceso de alcalinidad de los detergentes. En la industria metal mecánica: como componente en baños de limpieza, decapado y fosfatizado de metales, para remover los óxidos y depositar películas que proveen protección y lubricación. Otros usos importantes: en formulaciones para limpieza de calderas, circuitos de refrigeración de motores, radiadores, etc. En la blanqueo de la madera, celulosa, corcho, tierras, filtrantes, caolines, talcos, etc. En el desgomado y blanqueo de aceites vegetales como catalizador de resinas fenolicas, en la industria de lacas.

INFORMACIÓN ADICIONAL Los datos proporcionados en esta hoja, son tomados de fuentes confiables y representan la mejor información conocida actualmente sobre la materia, este documento debe utilizarse solo como guía para la manipulación del producto con la precaución adecuada,

DISTRIBUIDORA DE QUIMICOS INDUSTRIALES no asume responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que resulten del uso inapropiado de la mercancía y/o de un uso distinto para el que fue concebida. El usuario debe hacer sus propias investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información consignada en la presente hoja según sus propósitos particulares